



编 号: CTSO-C15d
日 期: 2019 年 6 月 4 日
局长授权
批 准: 徐超群

中国民用航空技术标准规定

本技术标准规定根据中国民用航空规章《民用航空材料、零部件和机载设备技术标准规定》(CCAR37) 颁发。中国民用航空技术标准规定是对用于民用航空器上的某些航空材料、零部件和机载设备接受适航审查时, 必须遵守的准则。

A 级航空器蒙布

1. 目的

本技术标准规定 (CTSO) 适用于为 A 级航空器蒙布申请技术标准规定项目批准书 (CTSOA) 的制造人。本 CTSO 规定了 A 级航空器蒙布为获得批准和使用适用的 CTSO 标记进行标识所必须满足的最低性能标准。

2. 适用范围

本 CTSO 适用于自其生效之日起提交的申请。按本 CTSO 批准的设备, 其设计大改应按 CCAR-21-R4 第 21.353 条要求重新申请 CTSOA。

3. 要求

在本 CTSO 生效之日或生效之后制造并欲使用本 CTSO 标记进行标识的 A 级航空器蒙布, 外层覆盖材料应满足动车工程师协会航空航天材料规范 SAE AMS 3806D《断裂强度 80 磅 (355 牛) 的丝光棉

织物飞机蒙布》（1980 年 4 月 15 日）中规定的标准。

a. 对 SAE AMS 3806D 的删除

（1）SAE AMS 3806D 的第 2 条中删除以下文字：“应采用航空航天材料规范（AMS）最新版本”。

（2）不要求符合 SAE AMS 3806D 第 4.2.2.1、5.2.4 和 8.3 条。

b. 对 SAE AMS 3806D 的补充

（1）SAE AMS 3806D 第 1.1 条应改成：

格式：本规范给出了丝光处理的棉织物蒙布的强度要求和编织方式，这种蒙布用作“飞机蒙布”。但对于合成织物材料，特别是坯布状态的聚脂材料，如果证明织物具有与棉织物等效的特性，则也可以视为“飞机蒙布”并使用。

（2）SAE AMS 3806D 第 1.2 条应改成：

应用：机翼翼面载荷小于 9 磅/平方英尺，且不可逾越速度不超过 160 英里/小时的航空器。主要用于航空器外表面（例如机翼、机身、副翼、升降舵和其他翼型表面）的蒙布。

（3）SAE AMS 3806D 第 3.1.1 条中“棉”改为“棉织物”。

（4）SAE AMS 3806D 第 3.1.2 条应改成：

丝：织物应由双股精梳棉纱或合成连续长线纱编织。

（5）SAE AMS 3806D 第 3.1.4 条应改成：

整理：布料应采用高级飞机蒙布的最佳工艺加工整理。棉织物的整理应由水洗、成型和压光组成。压光应足以压平所有的绒毛并形成光滑的表面。可以用烧毛方法去除绒毛。合成布应保持未整理（坯布）

状态。

(6) 除 SAE AMS 3806D 第 3.2.1, 3.2.2 和 3.2.5 条的要求外, 在每一标题后补充: (仅对棉织物)。

(7) SAE AMS 3806D 第 3.3 条的第一句应改成:

质量: 棉纤维和合纤长丝应均匀地纺成股数、捻度和直径适当和均匀的丝, 以便达到要求的质地和重量。

(8) 除 SAE AMS 3806D 第 4.6.1, 4.6.2 和 5.2.2 条的要求外, 将“参考 AMS 3806D”改成“参考 CTSO-C15d”。

4. 标记

应满足 SAE AMS 3806D 第 5.1 条中规定的标记要求。

5. 申请资料要求

申请人必须向负责该项目审查的人员提交相关技术资料以支持设计和生产批准。提交资料包括 CCAR-21-R4 第 21.353 条 (一) 1 规定的符合性声明和以下资料副本。

a. 航空器蒙布的完整描述, 包括重量、纱织、断裂强度、延伸率及爆破强度;

b. 按 SAE AMS 3806D 规定的鉴定和批准试验报告;

c. 测试每种产品样件以确保产品符合本 CTSO 的质量控制试验规范。

6. 随设备提交给用户的资料要求

必须向用户提供以下声明:

“本产品满足 CTSO 中要求的最低性能标准和质量控制标准。用户如欲在具体型号或系列航空器上安装或放置此产品，需要确保航空器安装条件满足 CTSO 标准，只有当局方进一步评估申请人文件，安装才能得到局方批准。特别是，经批准的涤纶织物必须采用经批准的工艺规范进行安装。”

7. 引用文件

a. SAE 文件可从以下地址订购：

Society of Automotive Engineers, Inc.

400 Commonwealth Drive, WARRENDALE, PA 15096-001, USA

也可通过网站 www.sae.org 订购副本。

b. ASTM 文件可从以下地址订购：

American Society for Testing and Materials, 1916 Race Street,
Philadelphia, PA 19103.

也可通过网站 www.astm.org 订购副本。